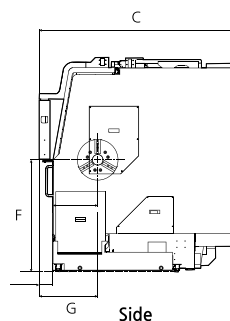




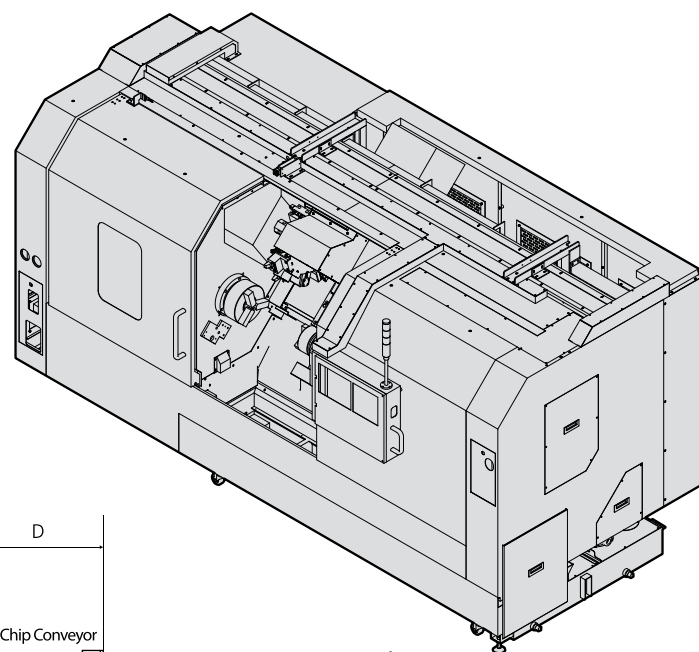
ПРОИЗВОДСТВО ОБОРУДОВАНИЕ ИНСТРУМЕНТ

ООО "ДЗСО" является официальным представителем
компании DMC на территории Украины

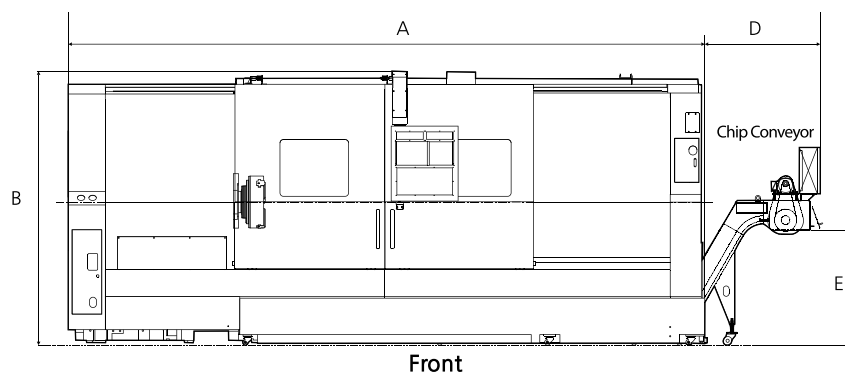


Специалисты нашего предприятия оказывают широкий спектр сервисных и инженеринговых услуг:

- отработка технологии,
- индивидуальный подбор оборудования,
- пусконаладка,
- сдача деталей «под ключ»,
- комплексное обслуживание станков в течение гарантийного и послегарантийного срока,
- ремонт оборудования,
- снабжение запасными частями, вспомогательной оснасткой, металлорежущим инструментом.



Perspective



Front



info@dzso.com.ua



www.dzso.com.ua



УКРАИНА, г. Днепр,
просп. Б. Хмельницкого, 162м
+38 056 785 03 06

Инновации в технологиях и
превосходство, основанное на опыте

DMC

Machine Tools Line-Up

SINCE 1944

2020

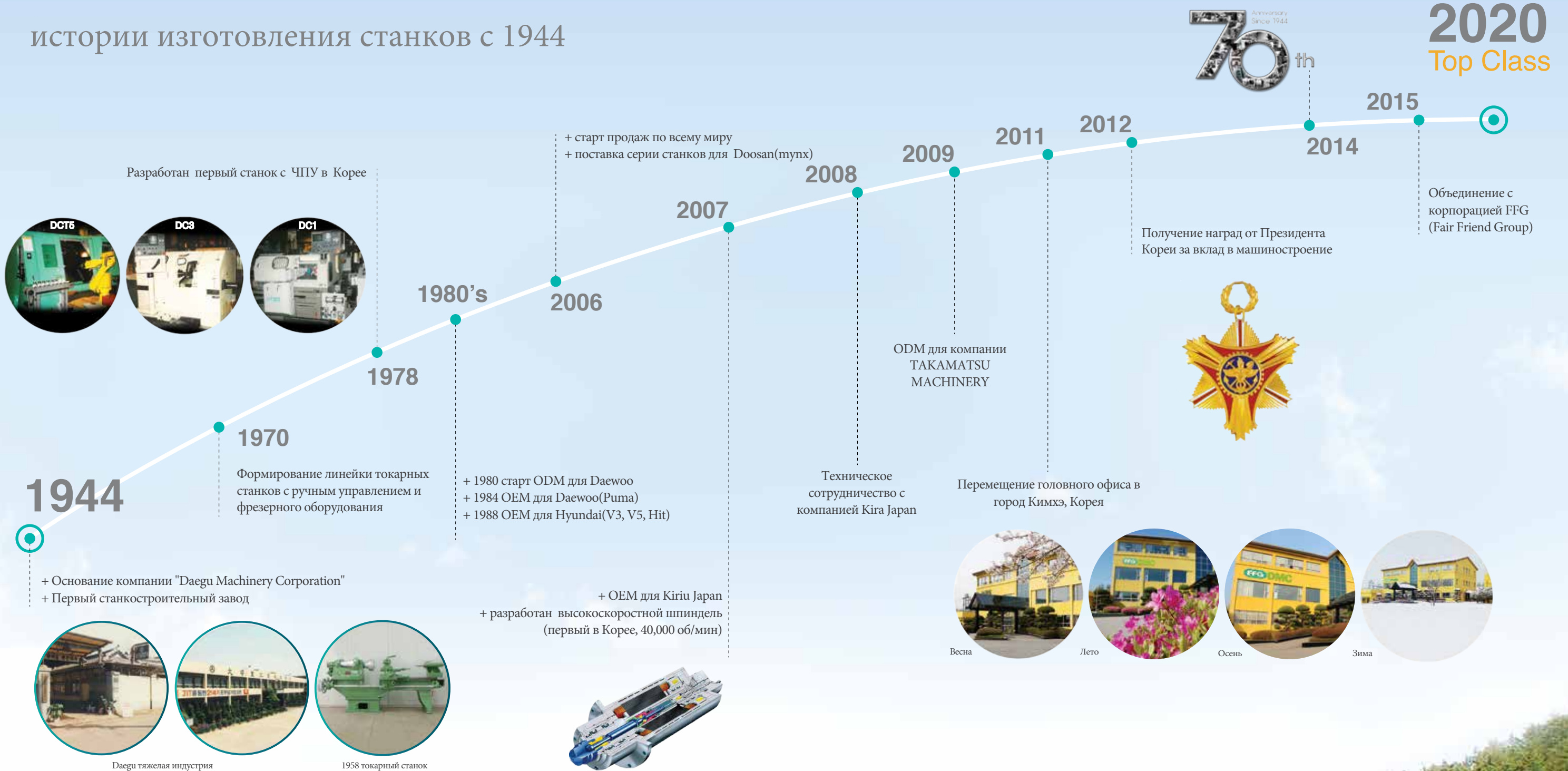


КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ
В ОБЛАСТИ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ



FFG DMC более 70 лет

истории изготовления станков с 1944





ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЕ УЗЛЫ

Ласточкин хвост

компактное расположение между столом и направляющими, быстрое перемещение на короткие расстояния

01



02

Шпиндель

ограничение теплового расширения при перемещении втулок шпинделя и задней бабки



03

Встроенная задняя бабка

большие диаметры придают конструкции жесткости при больших нагрузках



04

Направляющие скольжения

интегрированные шестиплоскостные направляющие обеспечивают превосходное точение и продлевают стойкость инструмента

FFG DMC



2015

FFG DMC
получила сертификат по
системе экологичности
- ISO 14001 : 2004



Вертикальные направляющие

Сверхпрочная конструкция и посадочная сборка - лучшая в классе

05



Каретка

прочная конструкция, обработанная в собранном виде обеспечивает прецизионную точность

06



2015

FFG DMC
получила сертификат по
системе управления
качеством
- ISO 9001 : 2008

Интегрированная станина

Широкое основание обеспечивает жесткость и стабильность обработки

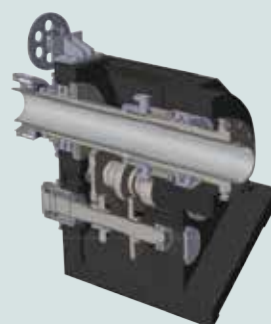
07



Коробка передач

Низкий и высокоскоростной режимы резания и трехступенчатая конструкция

08



09

ВВТ шпиндель

передняя и задняя опоры шпинделя выдерживают тяжелые режимы резания



Эффективный отвод стружки

большой диаметр спиралей конвейера слева, справа и сзади позволяют качественно удалять стружку

10



Горизонтальный токарный обрабатывающий центр с ЧПУ

Flat Gang Type : DL 3G	DL 5GH	DL 6GF	Q5-2S
Slant Gang Type : DL 6G	DL 8G	DL 10G	DL 6GB DL 8GB



Горизонтальный токарный обрабатывающий центр с ЧПУ (компактная и экономичная серия)

DL 6T	DL 8T	DL 10T	DL 6TB	DL 18MA
DL 6TH	DL 8TH	DL 10TH	DL 8TB	DL 18MB
DL 6TMH	DL 8TMH	DL 10TMH		



Горизонтальный токарный обрабатывающий центр с ЧПУ (Тяжелая серия)

DL 25	DL 25M	DL 30	DL 30L	DL 30M
DL 30LM	DL 40	DL 40L	DL 40M	DL 40LM
DL 45	DL 45L	DL 45M	DL 45LM	DL 55
DL 55L	DL 55M	DL 55LM	DL 60L	DL 60LM
DL 70	DL 70M			
[°] DL 25MS	[*] DL 22LSY	[*] DL 25Y	[*] DL 25SY	



Вертикальный токарный центр с ЧПУ револьверного типа

DL 40V	DL 40VTT		
DL 60V	DL 60VL	DL 60VM	DL 60VLM
DL 80V	DL 80VL	DL 80VM	DL 80VLM
DL 100V	DL 100VM		



Горизонтальный токарный обрабатывающий центр с ЧПУ (с двумя шпинделями и двумя револьверными головами)

DL 24TTGA	DL 24TTGB
-----------	-----------



Горизонтальный токарный обрабатывающий центр с ЧПУ (направляющие роликовые/коробчатого типа)

DL 21A	DL 21B	DL 21LA	DL 21LB	DL 21MA
DL 21MB	DL 21LMA	DL 21LMB		

[°] : приводной инструмент

DL 22A	DL 22B	DL 22LA	DL 22LB
DL 22LMA	DL 22LMB	[°] DL 22LMS	



Вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ

DM 42V	DM 42VL	DM 52VL	DM 65V/40(50)	FM 50V
--------	---------	---------	---------------	--------



Вертикальный токарный обрабатывающий центр с ЧПУ (с подвижной колонной)

DM 43VC	DM 43VCD
---------	----------



Вертикальный токарный резьбонарезной центр с ЧПУ

DT 420(L)	DT 420A(L)	DT 32CD	DT 400D(A)
-----------	------------	---------	------------

DL G
СЕРИЯ

DL T
СЕРИЯ

DL TT
СЕРИЯ

DL R
СЕРИЯ

DL B
СЕРИЯ

DL S
СЕРИЯ

DL V
СЕРИЯ

DM V
СЕРИЯ

DM VC
СЕРИЯ

DT
СЕРИЯ



DL G СЕРИЯ

Высокопроизводительный и эффективный токарный станок
многолезцового типа для серийного производства небольших деталей.
Высокоточная система "ласточкин хвост".

[] : опция

ПАРАМЕТРЫ	Един.	DL 3G	DL 5GH	DL 6GF	Q5-2S
Макс. диаметр над станиной	мм	230	360	360	360
Макс. диаметр точения	мм	70	110	110	115
Максимальная длина точения	мм	150	150	150	250
Диаметр обрабатываемого прутка	мм	20	34	44	16
Частота вращения шпинделя	об/мин	6,000	6,000	6,000	6,000
Присоединительный торец шпинделя	-	FLAT	FLAT	A2-5	A2-4
Диаметр отверстия в шпинделе	мм	32	44	55	26
Размер патрона	дюйм	3"/Collet	5"	6"	5"
Мощность двигателя шпинделя	кВт	3.7/5.5	3.7/5.5	7.5/11	<2.2/3.7>x2
Перемещение по осям X/Z	мм	200 / 180	300 / 235	200 / 200	300 / 235
Тип направляющих (X/Z)	-	Dove-tail	Dove-tail	Dove-tail	Dove-tail
Ускоренное перемещение по X/Z	м/мин	15 / 15	24 / 24	24 / 24	24 / 24
Количество инструментальных позиций	шт	5	5	3	5
Инструмент для наружной обработки	мм	12	20	20	20
Инструмент для внутренней обработки	мм	20	25	25	25
Вес оборудования	кг	800	1,700	1,800	2,300
Габариты	Высота	мм	1,585	1,670	1,690
	Длина	мм	1,250	1,650	2,250
	Ширина	мм	960	1,210	1,940
Потребляемая мощность	кВа	8	9	19	11
Система ЧПУ		F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF



DL G СЕРИЯ

Быстрый, точный и производительный многолезцовый
токарный центр с ЧПУ

[] : опция

ПАРАМЕТРЫ	Един.	DL 6G	DL 8G	DL 10G	DL 6GB	DL 8GB
Макс. диаметр над станиной	мм	490	490	490	490	490
Макс. диаметр точения	мм	170	170	170	170	170
Максимальная длина точения	мм	240	220	185	240	220
Диаметр обрабатываемого прутка	мм	44[Built-in : 28]	51	74	44	51
Частота вращения шпинделя	об/мин	6,000	4,500	3,500	6,000	4,500
Присоединительный торец шпинделя	-	A2-5	A2-6	A2-8	A2-5	A2-6
Диаметр отверстия в шпинделе	мм	55	62	87	55	62
Размер патрона	дюйм	6"	8"	10"	6"	8"
Мощность двигателя шпинделя	кВт	11/15[5.5/7.5]	11/15	11/15	11/15	11/15
Перемещение по осям X/Z	мм	420 / 250	420 / 250	420 / 185	400 / 250	400 / 250
Тип направляющих (X/Z)	-	L.M Guide	L.M Guide	L.M Guide	BOX Way	BOX Way
Ускоренное перемещение по X/Z	м/мин	30 / 36	30 / 36	30 / 36	20 / 24	20 / 24
Количество инструментальных позиций	шт	6	6	6	6	6
Инструмент для наружной обработки	мм	20	20	20	20	20
Инструмент для внутренней обработки	мм	32	32	32	32	32
Вес оборудования	кг	2,500	2,600	2,850	2,600	2,700
Габариты	мм	1,645	1,645	1,645	1,610	1,610
	мм	2,055[1,980]	2,055	2,055	2,060	2,060
	мм	1,500	1,500	1,500	1,660	1,660
Потребляемая мощность	кВа	20	20	20	20	20
		F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF

DL G СЕРИЯ

DL T СЕРИЯ

DL TT СЕРИЯ

DL R СЕРИЯ

DL B СЕРИЯ

DL S СЕРИЯ

DL V СЕРИЯ

DM V СЕРИЯ

DM VC СЕРИЯ

DT СЕРИЯ



DL T СЕРИЯ

Новое поколение высокоскоростных и высокоточных токарных обрабатывающих центров с ЧПУ

[] : опция

ПАРАМЕТРЫ	Един.	DL 6T (H)	DL 6TMH	DL 6TB	DL 8T (H)	DL 8TMH	DL 8TB	DL 10T (H)	DL 10TMH	DL 18MA	DL 18MB
Макс. диаметр над станиной	мм	480	480	170	480	480	170	480	480	490	490
Макс. диаметр точения	мм	280	190	170	280	190	170	270 (280)	190	270	270
Максимальная длина точения	мм	320 (520)	390	200	300 (510)	380	200	350 (485)	355	380	370
Диаметр обрабатываемого прутка	мм	44	44	44	51	51	51	74	74	45	51
Частота вращения шпинделя	об/мин	6,000	6,000	6,000	4,500	4,500	4,500	3,500	3,500	6,000	4,500
Присоединительный торец шпинделя	-	A2-5	A2-5	A2-5	A2-6	A2-6	A2-6	A2-8	A2-8	A2-5	A2-6
Диаметр отверстия в шпинделе	мм	55	55	55	62	62	62	87	87	55	62
Размер патрона	дюйм	6"	6"	6"	8"	8"	8"	10"	10"	6"	8"
Мощность двигателя шпинделя	кВт	11/15	5.5/7.5[11/15]	11/15	11/15	5.5/7.5[11/15]	11/15	11/15	5.5/7.5[11/15]	11/15	11/15
Мощность приводного инструмента	кВт	-	3/-	-	-	3/-	-	-	3/-	3.7	3.7
Перемещение по осям X/Z	мм	160/350(520)	160 / 400	125 / 230	160/350(165/520)	160 / 390	125 / 230	160/350(480)	160 / 380	160 / 390	160 / 380
Тип направляющих (X/Z)	-	L.M Guide	L.M Guide	FLAT	L.M Guide	L.M Guide	FLAT	L.M Guide	L.M Guide	L.M Guide	L.M Guide
Ускоренное перемещение по X/Z	м/мин	30 / 36 (30)	30 / 30	20 / 24	30 / 36 (30)	30 / 30	20 / 24	30 / 36 (30)	30 / 30	32 / 32	32 / 32
Тип индексации revolverной головы	-	Servo[HYD][Servo],BMT	Servo, VDI30	HYD,BMT	Servo[HYD][Servo],BMT	Servo, VDI30	HYD,BMT	Servo[HYD][Servo],BMT	Servo, VDI30	Servo, BMT45	Servo, BMT45
Количество инструментальных позиций	шт	10[6+6](10)	12	8	10[6+6](10)	12	8	10[6+6](10)	12	12	12
Инструмент для наружной обработки	мм	25[20]	20	20	25[20]	20	20	25[20]	20	20	20
Инструмент для внутренней обработки	мм	32	32	25	32	32	25	32	32	32	32
Диаметр пиноли задней бабки	мм	65	65	-	65	65	-	65	65	80	80
Конус пиноли задней бабки	MT	MT#4	MT#4	-	MT#4	MT#4	-	MT#4	MT#4	MT#4	MT#4
Вес оборудования	кг	2,630(3,000)	3,050	2,100	2,730(3,200)	3,250	2,100	3,000(3,400)	3,400	3,050	3,250
Габариты	Высота	мм	1,650(1,570)	1,570	1,685	1,650(1,570)	1,570	1,685	1,500(1,570)	1,570	1,640
	Длина	мм	2,055(2,260)	2,260	1,620	2,055(2,260)	2,260	1,620	2,110(2,260)	2,260	2,400
	Ширина	мм	1,625(1,670)	1,670	1,310	1,625(1,670)	1,670	1,310	1,650(1,670)	1,670	1,460
Потребляемая мощность	кВА	23	27	21	23	27	21	23	27	27	27
Система ЧПУ		F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF



DL TT СЕРИЯ

станок для фронтальной обработки модульного типа с двумя шпинделями, двумя revolverными головками и порталным загрузчиком.

[] : опция

ПАРАМЕТРЫ			Един.	DL 24TTGA	DL 24TTGB
Станок	Макс. диаметр над станиной		мм	500	500
	Макс. диаметр точения		мм	250	250
	Макс. длина точения		мм	150	150
	Частота вращения шпинделя		об/мин	4,000	3,500
	Диаметр отверстия в шпинделе		мм	76	86
	Размер патрона		дюйм	8"	10"
	Мощность двигателя шпинделя		кВт	11/15	15/18.5
	Перемещение по осям X/Z		мм	190 / 200	190 / 200
	Тип направляющих осей X/Z		-	BOX Guide	BOX Guide
	Ускоренное перемещение по осям X/Z		м/мин	20 / 24	20 / 24
	Тип индексации revolverной головы		-	Servo,BMT	Servo,BMT
	Количество инструментальных позиций		шт	10	10
	Инструмент для внутренней обработки		мм	40	40
	Вес оборудования		кг	7,200	7,200
	Габариты	Высота	мм	3,446	3,446
Длина		мм	4,290	4,290	
Ширина		мм	2,271	2,271	
Потребляемая мощность		кВа	50	50	
Система ЧПУ		-	F0i-TF	F0i-TF	
ЗАГРУЗЧИК	ТИП		-	ПОРТАЛЬНЫЙ	GANTRY
	КОЛИЧЕСТВО ОСЕЙ		шт	3 SERVO	3 SERVO
	ГАБАРИТЫ ЗАГРУЖАЕМОЙ ДЕТАЛИ		мм	"OD Ф250*1500L / ID Ф250*100L"	"OD Ф250*1500L / ID Ф250*100L"
	МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА ЗАХВАТ		кг	8+8	8+8
	СКОРОСТЬ ПО ОСЯМ A/B/C		м/мин	127/76/52	127/76/52
	ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ПО ОСЯМ A/B/C		мм	3690/700/260	3690/700/260
	ВРЕМЯ ЗАГРУЗКИ / РАЗГРУЗКИ		сек	within 10	within 10

DL G
СЕРИЯ

DL T
СЕРИЯ

DL TT
СЕРИЯ

DL R
СЕРИЯ

DL B
СЕРИЯ

DL S
СЕРИЯ

DL V
СЕРИЯ

DM V
СЕРИЯ

DM VC
СЕРИЯ

DT
СЕРИЯ



DL R СЕРИЯ (роликовые направляющие)

- Конструкция станка разработана для обработки наиболее распространенных типоразмеров деталей.
- Высокая производительность и быстрая переналадка.
- Роликовые направляющие для оптимизации скорости перемещений и жесткости при резании. Размер патронов от 8" до 10".

[] : опция

ПАРАМЕТРЫ		Един.	DL 21A	DL 21LA	DL 21MA	DL 21LMA	DL 21B	DL 21LB	DL 21MB	DL 21LMB
Макс. диаметр над станиной		мм	550	550	550	550	550	550	550	550
Диаметр над салазками		мм	360	360	360	360	360	360	360	360
Макс. диаметр точения		мм	390	390	280	280	390	390	280	280
Максимальная длина точения		мм	410	540	340	500	380	530	330	490
Диаметр прутка (шпиндель/контршпиндель)		мм	65 / -	65 / -	65 / -	65 / -	76 / -	76 / -	76 / -	76 / -
Частота вращения (шпиндель/контршпиндель)		об/мин	4,000 /-	4,000 /-	4,000 /-	4,000 /-	3,500 /-	3,500 /-	3,500 /-	3,500 /-
Присоединительный торец (шпиндель/контршпиндель)		-	A2-6 /-	A2-6 /-	A2-6 /-	A2-6 /-	A2-8 /-	A2-8 /-	A2-8 /-	A2-8 /-
Диаметр отверстия (шпиндель/контршпиндель)		мм	76 /-	76 /-	76 /-	76 /-	86 /-	86 /-	86 /-	86 /-
Размер патрона (шпиндель/контршпиндель)		дюйм	8" BIG / -	8" BIG / -	8" BIG / -	8" BIG / -	10" / -	10" / -	10" / -	10" / -
Мощность	шпинделя	кВт	11/15	11/15	11/15	11/15	11/15[15/18.5]	11/15[15/18.5]	11/15[15/18.5]	11/15[15/18.5]
	контршпинделя	кВт	-	-	-	-	-	-	-	-
Мощность приводного инструмента		кВт	-	-	2.2/3.7	2.2/3.7	-	-	2.2/3.7	2.2/3.7
Перемещение по осям X/Z/B		мм	210/430/-	210/580/-	200/410/-	200/550/-	210/430/-	210/580/-	200/410/-	200/550/-
Тип направляющих	X/Z	-	Roller Guide	Roller Guide	Roller Guide	Roller Guide	Roller Guide	Roller Guide	Roller Guide	Roller Guide
	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ускоренное перемещение по X/Z/B		м/мин	36/36/-	36/36/-	36/36/-	36/36/-	36/36/-	36/36/-	36/36/-	36/36/-
Тип индексации revolverной головы		-	Servo, BMT	Servo, BMT	Servo, BMT55	Servo, BMT55	Servo, BMT	Servo, BMT	Servo, BMT55	Servo, BMT55
Количество инструментальных позиций		шт	12	12	12	12	12	12	12	12
Инструмент для наружной обработки		мм	25	25	25	25	25	25	25	25
Инструмент для внутренней обработки		мм	40	40	40	40	40	40	40	40
Время индексации revolverной головы		сек	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
Диаметр пиноли задней бабки		мм	65	80	65	80	65	80	65	80
Конус пиноли задней бабки		MT	MT#4	MT#4	MT#4	MT#4	MT#4	MT#4	MT#4	MT#4
Вес оборудования		кг	3,950	4,350	4,050	4,450	4,050	4,450	4,150	4,550
Габариты	Высота	мм	1,900	1,900	1,900	1,900	1,900	1,900	1,900	1,900
	Длина	мм	2,660	2,960	2,660	2,960	2,660	2,960	2,660	2,960
	Ширина	мм	1,650	1,650	1,650	1,650	1,650	1,650	1,650	1,650
Потребляемая мощность		кВА	27	27	30	30	27[32]	27[32]	30[32]	30[32]
Система ЧПУ			F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF



DL B СЕРИЯ (направляющие скольжения)

Высокоточный и мощный токарный центр с направляющими скольжения коробчатого типа.

[] : опция

ПАРАМЕТРЫ		Един.	DL 22A	DL 22LA	DL 22LMA	DL 22B	DL 22LB	DL 22LMB
Макс. диаметр над станиной		мм	550	550	550	550	550	550
Диаметр над салазками		мм	360	360	360	360	360	360
Макс. диаметр точения		мм	390	390	280	390	390	280
Максимальная длина точения		мм	410	540	500	380	530	490
Диаметр прутка (шпиндель/контршпиндель)		мм	65 / -	65 / -	65 / -	76 / -	76 / -	76 / -
Частота вращения (шпиндель/контршпиндель)		об/мин	4,000 /-	4,000 /-	4,000 /-	3,500 /-	3,500 /-	3,500 /-
Присоединительный торец (шпиндель/контршпиндель)		-	A2-6 /-	A2-6 /-	A2-6 /-	A2-8 /-	A2-8 /-	A2-8 /-
Диаметр отверстия (шпиндель/контршпиндель)		мм	76 /-	76 /-	76 /-	86 /-	86 /-	86 /-
Размер патрона (шпиндель/контршпиндель)		дюйм	8" BIG / -	8" BIG / -	8" BIG / -	10" / -	10" / -	10" / -
Мощность	шпинделя	кВт	11/15	11/15	11/15	11/15[15/18.5]	11/15[15/18.5]	11/15[15/18.5]
	контршпинделя	кВт	-	-	-	-	-	-
Мощность приводного инструмента		кВт	-	-	2.2/3.7	-	-	2.2/3.7
Перемещение по осям X/Z/B		мм	210/430/-	210/580/-	200/550/-	210/430/-	210/580/-	200/550/-
Тип направляющих	X/Z	-	BOX Guide	BOX Guide	BOX Guide	BOX Guide	BOX Guide	BOX Guide
	B	-	-	-	-	-	-	-
Ускоренное перемещение по X/Z/B		м/мин	24/24/-	24/24/-	24/24/-	24/24/-	24/24/-	24/24/-
Тип индексации revolverной головы		-	Servo, BMT	Servo, BMT	Servo, BMT55	Servo, BMT	Servo, BMT	Servo, BMT55
Количество инструментальных позиций		шт	12	12	12	12	12	12
Инструмент для наружной обработки		мм	25	25	25	25	25	25
Инструмент для внутренней обработки		мм	40	40	40	40	40	40
Время индексации revolverной головы		сек	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
Диаметр пиноли задней бабки		мм	80	80	80	80	80	80
Конус пиноли задней бабки		MT	MT#4	MT#4	MT#4	MT#4	MT#4	MT#4
Вес оборудования		кг	3,950	4,400	4,450	4,000	4,450	4,500
Габариты	Высота	мм	1,900	1,900	1,900	1,900	1,900	1,900
	Длина	мм	2,660	2,960	2,960	2,660	2,960	2,960
	Ширина	мм	1,650	1,650	1,650	1,650	1,650	1,650
Потребляемая мощность		кВА	27	27	30	27[32]	27[32]	30[32]
Система ЧПУ			F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF

DL G
СЕРИЯ

DL T
СЕРИЯ

DL TT
СЕРИЯ

DL R
СЕРИЯ

DL B
СЕРИЯ

DL S
СЕРИЯ

DL V
СЕРИЯ

DM V
СЕРИЯ

DM VC
СЕРИЯ

DT
СЕРИЯ



DL S СЕРИЯ (10"~21")

Прочная станина и направляющие скольжения коробчатого типа для высоконагруженной обработки. Токарные центры с ЧПУ с типоразмерами патронов от 10" до 21"



[] : опция

ПАРАМЕТРЫ	Един.	DL 25	DL 25M	DL 30	DL 30L	DL 30M	DL 30LM	DL 40	DL 40L	DL 40M	DL 40LM
Макс. диаметр над станиной	мм	610	610	610	610	610	610	750	750	750	750
Макс. диаметр точения	мм	400	400	400	400	400	400	560	560	520	520
Максимальная длина точения	мм	1,080	1,080	1,080	2,080	1,080	2,080	1,255	1,655	1,255	1,655
Диаметр прутка	мм	76	76	90	90	90	90	119	119	119	119
Частота вращения шпинделя	об/мин	3,500	3,500	3,000	3,000	3,000	3,000	2,500	2,500	2,500	2,500
Присоединительный торец	-	A2-8	A2-8 Mill	A2-8	A2-8	A2-8 Mill	A2-8 Mill	A2-11	A2-11	A2-11 Mill	A2-11 Mill
Диаметр отверстия шпинделя	мм	86	86	105	105	105	105	132[161]	132[161]	132[161]	132[161]
Размер патрона	дюйм	10"[12"]	10"[12"]	12"	12"	12"	12"	15"[18"]	15"[18"]	15"[18"]	15"[18"]
Мощность шпинделя	кВт	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	18.5/22	18.5/22	18.5/22	18.5/22
Мощность приводного инструмента	кВт	-	3.7/5.5	-	-	3.7/5.5	3.7/5.5	-	-	3.7/5.5	3.7/5.5
Перемещение по осям X/Z	мм	230/1130	230/1130	230/1130	230/2130	230/1130	230/2130	305/1305	305/1705	305/1305	305/1705
Тип направляющих (X/Z)	-	BOX Way	BOX Way	BOX Way	BOX Way	BOX Way	BOX Way	BOX Way	BOX Way	BOX Way	BOX Way
Ускоренное перемещение по X/Z	м/мин	20/24	20/24	20/24	20/18	20/24	20/18	18/20	18/20	18/20	18/20
Тип индексации revolverной головы	-	Servo, BMT	Servo, BMT 65	Servo, BMT	Servo, BMT	Servo, BMT 65	Servo, BMT 65	Servo, BMT	Servo, BMT	Servo, BMT 65	Servo, BMT 65
Количество инструментальных позиций	шт	12	12	12	12	12	12	10	10	12	12
Инструмент для наружной обработки	мм	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
Инструмент для внутренней обработки	мм	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Время индексации revolverной головы	сек	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.18	0.18
Диаметр пиноли задней бабки	мм	110	110	110	110	110	110	130	130	130	130
Конус пиноли задней бабки	MT	MT#5	MT#5	MT#5	MT#5	MT#5	MT#5	MT#4	MT#4	MT#4	MT#4
Вес оборудования	кг	7,100	7,100	7,100	8,600	7,100	8,600	8,600	9,100	8,600	9,100
Габариты	Высота	мм	2,050	2,050	2,050	2,050	2,021	2,281	2,292	2,281	2,292
	Длина	мм	3,920	3,920	3,920	5,237	3,920	5,237	4,400	5,080	5,080
	Ширина	мм	1,810	1,810	1,810	1,810	1,810	1,854	1,876	1,854	1,876
Потребляемая мощность	кВА	32	34	32	32	32	34	37	37	42	42
Система ЧПУ		F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF



DL S СЕРИЯ (10"~21")

[] : опция

ПАРАМЕТРЫ	Един.	DL 45	DL 45L	DL 45M	DL 45LM	DL 55	DL 55L	DL 55M	DL 55LM
Макс. диаметр над станиной	мм	775	775	775	775	775	775	775	775
Макс. диаметр точения	мм	690	690	620	620	690	690	620	620
Максимальная длина точения	мм	1,465	2,265	1,465	2,265	1,465	2,265	1,465	2,265
Диаметр прутка	мм	119	119	119	119	165	165	165	165
Частота вращения шпинделя	об/мин	2,000	2,000	2,000	2,000	1,700	1,700	1,700	1,700
Присоединительный торец	-	A2-11	A2-11	A2-11 Mill	A2-11 Mill	A2-15	A2-15	A2-15 Mill	A2-15 Mill
Диаметр отверстия шпинделя	мм	132 [161]	132 [161]	132 [161]	132 [161]	181	181	181	181
Размер патрона	дюйм	18" [21"]	18" [21"]	18" [21"]	18" [21"]	21"	21"	21"	21"
Мощность шпинделя	кВт	30/37	30/37	30/37	30/37	30/37	30/37	30/37	30/37
Мощность приводного инструмента	кВт	-	-	5.5/7.5	5.5/7.5	-	-	5.5/7.5	5.5/7.5
Перемещение по осям X/Z	мм	350/1530	350/2330	350/1530	350/2330	350/1530	350/2330	350/1530	350/2330
Тип направляющих (X/Z)	-	BOX Way	BOX Way	BOX Way	BOX Way	BOX Way	BOX Way	BOX Way	BOX Way
Ускоренное перемещение по X/Z	м/мин	20/18	20/18	20/18	20/18	20/18	20/18	20/18	20/18
Тип индексации revolverной головы	-	Servo, BMT	Servo, BMT	Servo, BMT 75	Servo, BMT 75	Servo, BMT	Servo, BMT	Servo, BMT 75	Servo, BMT 75
Количество инструментальных позиций	шт	12	12	12	12	12	12	12	12
Инструмент для наружной обработки	мм	32	32	32	32	32	32	32	32
Инструмент для внутренней обработки	мм	60	60	60	60	60	60	60	60
Время индексации revolverной головы	сек	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
Диаметр пиноли задней бабки	мм	160	160	160	160	160	160	160	160
Конус пиноли задней бабки	MT	MT#4	MT#4	MT#4	MT#4	MT#5	MT#5	MT#5	MT#5
Вес оборудования	кг	9,200	13,200	9,200	13,200	9,200	13,200	9,200	13,200
Габариты	Высота	мм	2,354	2,354	2,354	2,354	2,354	2,354	2,354
	Длина	мм	5,010	5,810	5,010	5,810	5,010	5,810	5,810
	Ширина	мм	2,202	2,183	2,202	2,183	2,202	2,183	2,202
Потребляемая мощность	кВА	59	59	66	66	59	59	66	66
Система ЧПУ		F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF

DL G
СЕРИЯ

DL T
СЕРИЯ

DL TT
СЕРИЯ

DL R
СЕРИЯ

DL B
СЕРИЯ

DL S
СЕРИЯ

DL V
СЕРИЯ

DM V
СЕРИЯ

DM VC
СЕРИЯ

DT
СЕРИЯ

DL G серия

DL T серия

DL TT серия

DL R серия

DL B серия

DL S серия

DL V серия

DM V серия

DM VC серия

DT серия



DL S СЕРИЯ (24"~32")

Прочная станина и направляющие скольжения коробчатого типа для высоконагруженной обработки. Токарные центры с ЧПУ с типоразмерами патронов от 24” до 32”

[] : опция

ПАРАМЕТРЫ		Един.	DL 60L	DL 60LM	DL70	DL 70M
Макс. диаметр над станиной		мм	1,030	1,030	1,030	1,030
Макс. диаметр точения		мм	900	900	900	900
Максимальная длина точения		мм	3,200	3,200	1,000	1,000
Диаметр прутка		мм	156	156	156	156
Частота вращения шпинделя		об/мин	1,400	1,400	750	750
Присоединительный торец		-	A2-15	A2-15 Mill	A2-20	A2-20 Mill
Диаметр отверстия шпинделя		мм	181	181	320	320
Размер патрона		дюйм	24" [32"]	24" [32"]	Depending on user	Depending on user
Мощность шпинделя		кВт	37/45	37/45	37/45	37/45
Мощность приводного инструмента		кВт	-	11	-	11
Перемещение по осям X/Z		мм	470/3270	470/3270	470/1050	470/1050
Тип направляющих (X/Z)		-	BOX Way	BOX Way	BOX Way	BOX Way
Ускоренное перемещение по X/Z		м/мин	12/10	12/10	12/18	12/18
Тип индексации revolverной головы		-	Servo, BMT	Servo, BMT 85	Servo, BMT	Servo, BMT 85
Количество инструментальных позиций		шт	12	12	12	12
Инструмент для наружной обработки		мм	32	32	32	32
Инструмент для внутренней обработки		мм	80	80	80	80
Время индексации revolverной головы		сек	0.25	0.25	0.25	0.25
Диаметр пиноли задней бабки		мм	180	180	-	-
Конус пиноли задней бабки		MT	MT#6	MT#6	-	-
Вес оборудования		кг	22,300	22,300	18,060	18,060
Габариты	Высота	мм	2,685	2,685	2,685	2,685
	Длина	мм	7,437	7,437	5,237	5,237
	Ширина	мм	2,750	2,750	2,750	2,750
Потребляемая мощность		кВА	71	81	71	81
Система ЧПУ			F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF



DL S СЕРИЯ (контршпиндель, ось Y)

Многофункциональные токарные обрабатывающие центры с ЧПУ с осью Y, контршпинделем, а также с функцией фрезерования

[] : опция

ПАРАМЕТРЫ		Един.	DL 22LMS	DL 22LSY	DL 25MS	DL 25SY	DL 25Y
Макс. диаметр над станиной		мм	550	550	710	710	710
Макс. диаметр точения		мм	280	280	400	400	400
Максимальная длина точения		мм	500	500	1,000	1,000	1,000
Размер патрона (шпиндель/контршпиндель)		дюйм	8/6	8/6	10/8[6]	10/8[6]	10/-
Диаметр прутка (шпиндель/контршпиндель)		мм	64/[26]	65/[26]	76/65[27]	76/65[27]	76/-
Максимальная частота вращения	шпинделя	об/мин	4,000	4,000	3,500	3,500	3,500
	контршпинделя	об/мин	6,000	6,000	Max. 4,000[6,000]	Max. 4,000[6,000]	
Присоединительный торец	шпинделя	-	A2-6	A2-6	A2-8 Mill	A2-8 Mill	A2-8 Mill
	контршпинделя	-	A2-5 Mill	A2-5 Mill	A2-6 Mill[A2-5 Mill]	A2-6 Mill[A2-5 Mill]	
Диаметр отверстия (шпиндель/контршпиндель)		мм	76/[40]	76/[40]	86/76[40]	86/76[40]	86/-
Мощность	шпинделя	кВт	11/15	15/18.5	18.5/22	18.5/22	18.5/22
	контршпинделя	кВт	5.5/7.5	5.5/7.5	7.5/11[5.5/7.5]	7.5/11[5.5/7.5]	-
Мощность приводного инструмента		кВт	2.2/3.7	1.1/3.7	3.7/5.5	3.7/5.5	3.7/5.5
Перемещение по осям X/Z		мм	190/550	195/550	220/1050	220/1050	220/1050
Перемещение по осям B/Y		мм	580/-	580/±55	940/-	940/±55	-/±55
Тип направляющих (X/Z/B/Y)		-	Box way	Box way	Box way	Box way	Box way
Ускоренное перемещение по X/Z/B/Y		м/мин	24/24/24/-	24/24/24/10	20/24/16/-	20/24/16/10	20/24/-10
Тип индексации revolverной головы		-	Servo, BMT55	Servo, BMT55	Servo, BMT55	Servo, BMT55	Servo, BMT55
Количество инструментальных позиций		шт	12	12	12	12	12
Инструмент для наружной обработки		мм	25	25	25	25	25
Инструмент для внутренней обработки		мм	40	40	40	40	40
Время индексации revolverной головы		сек	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
Частота вращения приводного инструмента		об/мин	5,000	4,500	5,000	5,000	5,000
Вес оборудования		кг	4,500	4,660	7,500	7,800	7,800
Потребляемая мощность		кВА	38	54	43	47	40
Система ЧПУ			F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF



DL V СЕРИЯ

Токарный обрабатывающий центр вертикальной компоновки для высокоточной обработки. Коробчатые направляющие, станина из чугуна Mehanite, высокая термическая стабильность обеспечивают точность при механической обработке.

() : модель / [] : опция

ПАРАМЕТРЫ	Един.	DL 40V	DL 40VTT	DL 60V(L)	DL 60V(L)M
Макс. диаметр над станиной	мм	400	400	610	610
Макс. диаметр точения	мм	320	320	450	450
Максимальная длина точения	мм	200	200	450	450
Частота вращения шпинделя	об/мин	4,000	4,000	3,000	3,000
Присоединительный торец шпинделя	-	A2-6	A2-6	A2-8	A2-8
Диаметр отверстия в шпинделе	мм	70	70	90	90
Размер патрона	дюйм	8" [10"]	8" [10"]	12" [15",18"]	12" [15",18"]
Мощность двигателя шпинделя	кВт	11/15	11/15	18.5/22	18.5/22
Мощность приводного инструмента	кВт	-	-	-	2.2/3.7
Перемещение по осям X/Z	мм	200/350	200/350	260/480	260/480
Тип направляющих (X/Z)	-	BOX Way	BOX Way	BOX Way	BOX Way
Ускоренное перемещение по X/Z	м/мин	20/16	20/16	20/20	20/20
Тип индексации revolverной головы	-	Servo, BMT	Servo, BMT	Servo, BMT	Servo, BMT65
Количество инструментальных позиций	шт	8	8 X 2	12	12
Инструмент для наружной обработки	мм	25	25	25	25
Инструмент для внутренней обработки	мм	32	32	50	50
Время индексации revolverной головы	сек	0.2	0.2	0.2	0.2
Вес оборудования	кг	5,500	8,500	6,200	6,350
Габариты	Высота	мм	3,125	2,700	2,700
	Длина	мм	1,210	1,500	1,500
	Ширина	мм	3,430	2,780	2,780
Потребляемая мощность	кВА	32	57	57	41
Система ЧПУ		F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF



() : модель / [] : опция

ПАРАМЕТРЫ	Един.	DL 80V(L)	DL 80V(L)M	DL 100V	DL 100VM
Макс. диаметр над станиной	мм	800	800	1,000	1,000
Макс. диаметр точения	мм	730	730	920	920
Максимальная длина точения	мм	750	750	850	850
Частота вращения шпинделя	об/мин	2,000	2,000	1,800	1,800
Присоединительный торец шпинделя	-	A2-11	A2-11	A2-15	A2-15
Диаметр отверстия в шпинделе	мм	104	104	108	108
Размер патрона	дюйм	15" [18",21",24"]	15" [18",21",24"]	21" [24"]	21" [24"]
Мощность двигателя шпинделя	кВт	22/30	22/30	37/45	37/45
Мощность приводного инструмента	кВт	-	2.2/3.7	-	7.5/11
Перемещение по осям X/Z	мм	390/780	390/780	480/860	480/860
Тип направляющих (X/Z)	-	BOX Way	BOX Way	BOX Way	BOX Way
Ускоренное перемещение по X/Z	м/мин	20/20	20/20	20/20	20/20
Тип индексации revolverной головы	-	Servo, BMT	Servo, BMT 75	Servo, BMT	Servo, BMT 75
Количество инструментальных позиций	шт	12	12	12	12
Инструмент для наружной обработки	мм	32	32	32	32
Инструмент для внутренней обработки	мм	50	50	80	80
Время индексации revolverной головы	сек	0.2	0.2	0.3	0.3
Вес оборудования	кг	9,800	9,950	15,000	15,000
Габариты	Высота	мм	3,390	3,740	3,740
	Длина	мм	1,950	2,170	2,170
	Ширина	мм	3,170	3,275	3,275
Потребляемая мощность	кВА	47	50	69	79
Система ЧПУ		F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF	F0i-TF



DM V

СЕРИЯ

Высокоточные вертикально-фрезерные обрабатывающие центры. Широкий стол для габаритных заготовок, направляющие качения для большой скорости и высокой точности обеспечивают оптимальную производительность.

[] : опция

ПАРАМЕТРЫ		Един.	DM 42V	DM 42VL	DM 52VL	DM 65V/40(BBT50)	FM 50V
Перемещение по осям X/Y/Z		мм	600/420/510	765/420/510	1020/520/510	1280/670/640	800/520/510
Расстояние от шпинделя до стола		мм	150~660	150~660	150~660	150~790	150~660
Расстояние от шпинделя до колонны		мм	476	525	525	707	560
Ускоренное перемещение по X/Y/Z		м/мин	48/48/36	36/36/30	36/36/30	36/36/30	60/60/36
Тип направляющих		-	LM Guide	LM Guide	ROLLER	ROLLER	ROLLER
Размер стола		мм	700x400	920x440	1,100x550	1,400x700	950x550
Максимальная нагрузка		кг	250	600	700	1,500	700
Конус шпинделя		-	BBT40	BBT40	BBT40	BBT40(BBT50)	BBT40
Частота вращения		об/мин	8,000	8,000 [12,000]	8,000 [12,000]	8,000 [12,000](6,000)	15,000
Мощность шпинделя		кВт	7.5/11	11/15	11/15	11/15(11/15)	15/18.5/22
Привод шпинделя		-	Belt	Belt	Belt	Belt	Direct
Время смены инструментаT/C.C		сек	1.8 / 3.9	1.8 / 3.9	1.8 / 3.9	1.8(2.45) / 3.9(5.5)	2.3 / 4.2
Тип смены инструмента		тип	Twin Arm[cam]	Twin Arm[cam]	Twin Arm[cam]	Twin Arm[cam]	Twin Arm[cam]
Метод выбора инструмента		тип	Memory random	Memory random	Memory random	Memory random	Memory random
Количество инструментальных позиций		шт	24	24[30,40]	24[30,40]	30[40](24[30])	30
Тип штревеля		тип	PS 806	PS 806	PS 806	PS 806(MAS403 P50T-1)	PS 806
Макс. вес инструмента		кг	7	7	7	7(15)	7
Макс. длина инструмента		мм	300	300	300	300	300
Макс. диаметр инструмента		мм	80[125]	80[125]	80[125]	85[125] (127[200])	85[125]
Вес оборудования		кг	4,000	5,200	5,700	7500(7700)	7,500
Габариты	Высота	мм	2,660	2,700	2,725	2,940	3,175
	Длина	мм	2,050	2,400	2,750	3,300	2,600
	Ширина	мм	2,595	2100	2,189	2,350	2,200
Потребляемая мощность		кВА	24	28	28	35(38)	47
Система ЧПУ			F0i-MF	F0i-MF	F0i-MF	F0i-MF	F0i-MF



DM VC

СЕРИЯ

- Высокая производительность с двумя сменными паллетами.
- Точная обработка благодаря системе шпинделя BIG Plus.
- Высокая производительность благодаря большой мощности и подвижной колонне.

[] : опция

ПАРАМЕТРЫ		Един.	DM 43VC	DM 43VCD
Перемещение по осям X/Y/Z		мм	600/430/570	600/430/570
Расстояние от шпинделя до стола		мм	200~770	200~770
Расстояние от шпинделя до колонны		мм	505	505
Ускоренное перемещение по X/Y/Z		м/мин	48/48/36	48/48/36
Тип направляющих		-	LM Guide	LM Guide
Размер стола		мм	700x450	2-700x475
Максимальная нагрузка		кг	1,000	2-300
Конус шпинделя		-	BBT40	BBT40
Частота вращения		об/мин	8,000 [12,000]	8,000 [12,000]
Мощность шпинделя		кВт	11/15	11/15
Привод шпинделя		-	Belt	Belt [Direct]
Время смены инструмента И-И, С-С		сек	1.8 / 3.9	1.8 / 3.9
Тип смены инструмента		тип	Twin Arm[cam]	Twin Arm[cam]
Метод выбора инструмента		тип	Memory random	Memory random
Количество инструментальных позиций		шт	30[24,40]	30[24,40]
Тип штревеля		тип	PS 806	PS 806
Макс. вес инструмента		кг	7	7
Макс. длина инструмента		мм	300	300
Макс. диаметр инструмента		мм	85[125]	85[125]
Вес оборудования		кг	6,500	7,000
Габариты	Height	мм	2,735	2,735
	Length	мм	2,375	2,500
	Width	мм	3,500	3,940
Потребляемая мощность		кВА	35	35
Система ЧПУ			F0i-MF	F0i-MF

DL G
СЕРИЯ

DL T
СЕРИЯ

DL TT
СЕРИЯ

DL R
СЕРИЯ

DL B
СЕРИЯ

DL S
СЕРИЯ

DL V
СЕРИЯ

DM V
СЕРИЯ

DM VC
СЕРИЯ

DT
СЕРИЯ



DT СЕРИЯ

Лучший в своем классе обрабатывающий центр резьбонарезного типа для высокоэффективной фрезеровки, сверления и нарезания резьбы



() : стандарт / [] : опция

ПАРАМЕТРЫ			Един.	DT 420(L)	DT 420A(L)	DT 360D
Размеры стола			мм	660 (800) × 400	660 (800) × 400	650 × 900
Максимальная нагрузка на стол			кг	250 [300]	250 [300]	200 × 2
Время смены палетт			сек	-	-	4.5 [3.2]
Перемещение по осям X/Y/Z			мм	560 (700) / 420 / 300	560 (700) / 420 / 430	520 / 360 / 300
Расстояние от шпинделя до стола			мм	200~500 (170~470)	200~630 (170~600)	200~500
Тип шпинделя			BT	ISO NO.30 (7/24)	ISO NO.30 (7/24)	ISO NO.30 (7/24)
Максимальная скорость вращения			об/мин	10,000 [15,000 / 24,000]	10,000 [15,000 / 24,000]	10,000 [15,000 / 24,000]
Мощность шпинделя (S6-10%) Max/Cont.			кВт	21.2 / 4.8 (Std.)	21.2 / 4.8 (Std.)	21.2 / 4.8 (Std.)
Ускоренное перемещение	X/Y/Z	м/мин		60 / 60 / 60 (50 / 50 / 60)	60 / 60 / 60 (50 / 50 / 60)	50 / 50 / 60
Тип конуса шпинделя			-	MAS-BT30 [BBT30]	MAS-BT30 [BBT30]	MAS-BT30 [BBT30]
Тип штрелея			-	MAS-P30T-1	MAS-P30T-1	MAS-P30T-1
Количество позиций инструмента			шт	14 [21]	20 [26]	14
Максимальный диаметр инструмента			мм	80	80 [64]	80
Максимальная длина инструмента			мм	200	200	200
Максимальный вес инструмента			кг	3	4	3
Метод выбора инструмента			-	Turret (Fixed address)	Twin Arm (Random)	Turret (Fixed address)
Время смены инструмента	И-И	сек		1.08	0.96	1.08
	С-С	сек		1.40	1.54	1.40
Потребляемое электричество			-	AC380V ±10%, 55Hz ±5Hz	AC380V ±10%, 55Hz ±5Hz	AC380V ±10%, 55Hz ±5Hz
Потребляемая мощность			кВА	25	25	25
Размеры (с баком СОЖ)	Ш×Д×В	мм		1,760 (2,064)×2,520×2,655	1,760 (2,064)×2,520×2,655	1,760×3,150×2,715
Вес			кг	2,300 (2,600)	2,500 (2,800)	4,300
Система ЧПУ				S-828D [M70V / F 0i-MF]		



СОЗДАНО 53 ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ БАЗЫ В МИРЕ И СОЗДАНО 39 БРЕНДОВ

ТЕХНОЛОГИИ КОРПОРАЦИИ FFG УПРАВЛЯЮТ БУДУЩИМ